

ARTICLE DE PRESSE

26/11/2020

Sangaria répond à l'essor du thé vert et de l'eau pétillante avec la solution flexible de conditionnement PET aseptique de Sidel



Sangaria, grand acteur japonais des boissons, s'appuie depuis plus de neuf ans sur Sidel, un partenaire solide et fiable. Afin d'accroître la flexibilité de sa production, l'entreprise a une nouvelle fois fait confiance à Sidel : elle a ainsi acquis le Combi Predis™ Aseptique, une solution polyvalente de conditionnement intégrée en vue de produire sur une même ligne des boissons plates et gazeuses aseptiques en bouteilles PET. Cet investissement permettra également à Sangaria d'élargir son portefeuille produits à l'avenir.

Au Japon, la moyenne des consommateurs connaît un vieillissement rapide et devient de plus en plus soucieuse de sa santé. Les producteurs du secteur alimentaire et des boissons doivent donc lancer de plus en plus de nouveaux produits à valeur ajoutée – tout en adaptant minutieusement leurs produits existants. En effet, ils doivent répondre aux besoins et aux attentes spécifiques des consommateurs concernant les fonctionnalités des emballages et les bienfaits de leurs produits pour la santé. Les produits premium devraient également connaître un fort développement sur ce marché.

Selon Global Data 2020, les eaux aromatisées et enrichies, les boissons énergétiques et les thés sont les boissons qui enregistrent les meilleures performances au Japon, avec une croissance qui devrait continuer dans les années à venir. La saisonnalité est un facteur d'achat clé qui joue un rôle important pour ces boissons sur le marché : l'eau pétillante est particulièrement privilégiée l'été, tandis que le thé vert et le café sont plus prisés l'hiver.

Contact :

F&H Porter Novelli
Tél : +49 (0) 89 12 175 147
sidel@fundh.de

ARTICLE DE PRESSE

Sangaria innove donc en permanence pour diversifier son portefeuille de boissons, qui comprend de nombreuses marques de boissons non alcoolisées enrichies en vitamines et commercialisées pour leurs bienfaits. La devise de l'entreprise, « Sangaria, toujours en quête de boissons naturelles », synthétise parfaitement cette stratégie commerciale.

Une confiance totale envers Sidel pour l'aseptique

Sangaria utilisait auparavant des technologies de remplissage à chaud pour le conditionnement de ses boissons sensibles comme les thés verts et les jus. Quand l'entreprise a décidé d'augmenter ses ventes en ajoutant les produits laitiers en 2011, le passage à la production PET aseptique est apparu comme la meilleure solution. Pour cette étape stratégique, Sangaria a eu recours à Sidel. Personnellement impliqué dans la décision, Ishiyama san, PDG de Sangaria, a visité plusieurs sites de clients de Sidel présents sur le secteur des boissons aseptiques. Il a rapidement compris les avantages que présente la technologie sûre et simple de stérilisation sèche des préformes de Sidel, dont la fiabilité a déjà été éprouvée dans le monde entier.

Sangaria a été la première entreprise d'embouteillage du Japon à acquérir le Combi Predis Aseptique, solution de soufflage-remplissage-bouchage aseptique intégrée de Sidel qui inclut la stérilisation sèche des préformes. L'entreprise a ainsi démontré son avant-gardisme en explorant des technologies innovantes pour se démarquer de la concurrence et garder une longueur d'avance sur le marché.

Flexibilité optimale pour les besoins du marché d'aujourd'hui et de demain

Sangaria souhaitait en priorité investir dans une nouvelle ligne de conditionnement PET aseptique, capable de produire de l'eau pétillante, des boissons gazeuses non alcoolisées et des boissons plates tout en offrant une flexibilité de production pour assurer le lancement de nouveaux produits à l'avenir. En effet, Sangaria voulait augmenter sa capacité de production pour faire face à l'essor des boissons gazeuses – et plus particulièrement de l'eau pétillante - et du thé vert au Japon. Grâce au Combi Predis Aseptique polyvalent de Sidel, la société japonaise a pu agrandir sa capacité en assurant sur une même ligne le conditionnement aseptique de boissons plates et de boissons gazeuses en bouteilles PET. La flexibilité de la production est ainsi accrue, car la même vanne de remplissage magnétique peut gérer aseptiquement tous les produits sensibles à acidité faible et élevée, sans qu'il soit nécessaire de changer les vannes et tout en garantissant la fiabilité et l'intégrité du produit. Sangaria peut maintenant gérer plusieurs produits laitiers et du thé vert à base d'orge, qui étaient auparavant embouteillés sur des lignes de remplissage à chaud, ainsi que de l'eau pétillante en formats de 500 ml et 1 litre. Avec la nouvelle ligne de remplissage, Sangaria assure une cadence de 24 000 bouteilles par heure (bph) pour des formats de 500 ml. La flexibilité de la production est

ARTICLE DE PRESSE

également renforcée par le changement de moules ultra-rapide, sans aucun outil, grâce à la technologie Bottle Switch™.

Une production aseptique, durable et économique, sûre et simple

La technologie éprouvée, sûre et simple au cœur du Combi Predis Aseptique éprouvé de Sidel fusionne la stérilisation sèche des préformes avec les fonctions de soufflage, remplissage et bouchage aseptiques au sein d'une même enceinte de production. Cette machine respecte donc le concept fondamental sur lequel reposent les règles d'un conditionnement aseptique de pointe : produire des produits commercialement stériles, remplis dans une zone stérile, dans un emballage stérilisé au préalable. Elle diffère de la technologie aseptique classique, car la stérilisation des emballages intervient sur les préformes et non sur les bouteilles. Elle offre un processus de soufflage stérilisé, ainsi que des changements de format et de produit rapides et sûrs nécessitant une intervention manuelle limitée, ce qui assure un temps de production aseptique continu pouvant atteindre 200 heures. En outre, le producteur peut diminuer son coût total de possession (TCO), car le Combi Predis aseptique de Sidel n'utilise pas d'eau et que très peu de produits chimiques (moins de 0,7 litre de H₂O₂ par heure) pour la stérilisation des préformes.

Les boissons pétillantes sont produites avec un carbonateur Sidel qui ajoute du dioxyde de carbone (CO₂) après la phase de traitement des boissons. Avec cette phase de carbonatation intégrée juste avant le remplissage, les performances du dosage sont optimisées, ce qui renforce la précision, réduit les gaspillages de produit et améliore la stabilité des boissons. En outre, c'est la garantie d'un traitement aseptique identique pour les boissons plates comme gazeuses.

Une reconnaissance de marque accrue avec des bouteilles allégées de 30 %

Sidel n'a pas seulement fourni le Combi Predis Aseptique : il a également travaillé main dans la main avec Sangaria pour créer des designs de bouteilles PET innovants, en s'appuyant sur ses décennies d'expérience en matière d'emballage. Le design de la bouteille fait partie intégrante de l'expérience de marque : il faut non seulement exploiter les valeurs de la marque, mais aussi optimiser la sécurité du produit, tout en assurant le niveau de satisfaction des consommateurs concernant son utilisation. Comme Sangaria souhaitait garder la même identité afin d'assurer la reconnaissance de la marque, Sidel l'a accompagné pour adapter les bouteilles utilisées pour le remplissage à chaud à la production aseptique. Grâce à la stérilisation sèche des préformes, il a été possible d'alléger certaines bouteilles jusqu'à 30 %, car ce système ne nécessite aucun traitement thermique de la bouteille soufflée.

Un personnel compétent qui assure la performance de la production

ARTICLE DE PRESSE

La coopération entre Sangaria et Sidel a été prolongée pour assurer le succès de la production. Plusieurs programmes de formation spécifiques ont permis de renforcer l'expertise des opérateurs. Parmi les sujets évoqués figuraient les plans d'analyse des risques HACCP et la maintenance aseptique. Les opérateurs de Sangaria et les techniciens de Sidel ont fait preuve de proactivité dans leur collaboration lors des phases d'installation et de montée en cadence sur le site japonais. Les objectifs de production ont été atteints rapidement et en toute sécurité.



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Elina Kresa de F&H Porter Novelli. Voir les coordonnées ci-dessous.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter :
F&H Porter Novelli
Elina Kresa, Consultante
Tél : +49 (0) 89 12 175 147
E-mail : sidel@fundh.de

ARTICLE DE PRESSE

Sidel est un grand fournisseur de solutions d'équipements et de services pour le conditionnement des boissons, des produits alimentaires et des produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays en privilégiant l'usine de demain avec l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 500 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de performances à nos clients, nous devons rester flexibles. Nous veillons en permanence à **comprendre** les défis en constante évolution de nos clients et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons ensuite sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.sidel.com/fr et connectez-vous



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational